

INFORME DE HOJALATERÍA Y PINTURA





FAME MORELIA, S.A. DE C.V.

CALLE				No.		
PERIFER	RICO PASEO D	E LA REPUI	BLICA	551		
	COLONIA		MUI	NICIPIO		
LOS	MANANTIALE	S	MC	RELIA		
ESTADO				C.P.		
N	MICHOACAN			58170		
TEL.	FAX	E-MAIL				
4432980755	0	servicio@famemorelia.com				
FECHA DE INSCRIPCIÓN FEC		CHA DE EVAL	UACIÓN			
19/11/10			17/07/1	3		
NOMBRE DEL RESPONSABLE DEL TALLER DURANTE LA EVALUACIÓN						
GERENTE	DE SERVICIO	: MIGUEL G	UTIERREZ (GONZALEZ		

INICIO	FIN			
9:30	1:15			
MARCA QU	IE TRABAJA			
NERAL MOTORS COMPA				
NIVEL				
4				
No. DE	CURSOS			
ASIST	TIDOS			
	1			

CESVIMÉXICO S.A. FOR-MPT-PLTA-06(D) Rev.03



CONSULTORÍA A TALLERES



H = Hojalatero A = Armador/desarmador P = Pintor OP = Preparador M = Mecánico

	A = Armador/desarmador OP = Preparador	
	COMPARATIVA DE NIVELES	
	NOMBRE COMPLETO	DPTO.
	BENJAM IN BEJARANO	М
	JESUS CAMPUZANO	Н
Z	MARTIN VILLAGOMEZ	Н
RACIÓ	ROBERTO NIETO	Р
REPAR		
PERSONAL QUE INTERVIENE DIRECTAMENTE EN LA REPARACIÓN		
ENTE		
CTAMI		
DIRE		
VIENE		
NTER		
QUE I		
ONAL		
PERS		
	TOTAL	4



RESULTADO GLOBAL DE LA EVALUACIÓN



CONCEPTOS	CARROCERIA						
CONCEPTOS	PU	PUNTOS			PORCENTAJE		
EQUIPO Y	190	/	257	8.13%	/	11.0%	
HERRAMIENTA	150	′		0.1070	′	11.070	
REALIZACIÓN DE			<u> </u>				
TRABAJOS DE	173	/	247	10.51%	/	15.0%	
CARROCERÍA		L					
SEGURIDAD E	50	,	50	1.00%	/	1.0%	
HIGIENE	30	′	30	1.00 /0	/	1.0 /0	
PLANEACIÓN	20	/	20	5.00%	/	5.0%	
PUESTOS DE	56	/	56	2.00%	/	2.0%	
TRABAJO	50	/	50	2.0070	/	2.070	
TOTAL	489	/	630	26.64%	/	34.0%	

CONCEPTOS	PINTURA						
CONCEPTOS	PU	PUNTOS			PORCENTAJE		
EQUIPO Y HERRAMIENTA	163	/	171	10.49%	/	11.0%	
REALIZACIÓN DE					T		
TRABAJOS DE	165	/	177	13.98%	/	15.0%	
PINTURA		Ļ		 	ļ		
SEGURIDAD E	48	/	60	0.80%	/	1.0%	
HIGIENE		Ľ			Ĺ.		
PLANEACIÓN	13	/	18	3.61%	/	5.0%	
PUESTOS DE TRABAJO	56	/	56	2.00%		2.0%	
TOTAL	445	/	482	30.88%	/	34.0%	

CONCEPTOS	DIVERS					
	PUNTOS			PORCEN		
MEC DE COLISIÓN	65	/	70	1.86%	/	2.0%
SERVICIO AL CLIENTE	39	/	39	8.00%	/	8.0%
SISTEMA DE VALUACIÓN	30	/	30	6.00%	/	6.0%
CONTROL DE DESECHOS	20	/	20	1.00%	/	1.0%
TOTAL	154	/	159	16.86%	/	17.0%

CURSOS	CAPACITACIÓN					
CURSUS	No. CURSOS	/	PUNTOS	PORCENTAJE		
CARROCERÍA						
PINTURA						
MECÁNICA	1	/	20	3.00%		
GERENCIALES						
TOTAL	5	/	100	15.00%		

CALIFICACIÓN GLOBAL

77.38%

FECHA DE LA EVALAUCIÓN

17/07/2013

No. CONCESIONARIO

AT-002104

NOMBRE DE LA AGENCIA / TALLER

FAME MORELIA, S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL CONSULTOR



EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE CARROCERÍA



Cantidad requerida

El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de equipos de soldadura por puntos de resistencia.	0
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de equipos de soldadura por puntos de resistencia con tecnología inverter.	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de despunteadoras con brocas de ángulo plano.	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de solapadoras	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de perforadoras	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de sistemas de varillaje	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de lijadoras de banda	1
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE CARROCERÍA



Cantidad requerida

ALUMINIO

El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de equipos de soldadura de microalambre para aluminio/brazing	1
Hilo de aluminio y spray antisalpicadura	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de juegos de tases, dales y palancas exclusivos para aluminio	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de juegos de fresas exclusivos para aluminio	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de sierras de vaivén exclusivas para aluminio	1
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de lijadoras orbitáles exclusivas para aluminio	1

ESTAÑADO O MÉTODO ALTERNATIVO DE RELLENO

El taller opta por Metodo alternativo de Relleno(Masilla con Cargas de Estaño)

PLÁSTICOS

SEGURIDAD E HIGIENE EN EL ÁREA DE CARROCERÍA

PLANEACIÓN



PUESTOS DE TRABAJO

PROCESO O REALIZACIÓN DE TRABAJOS

Las fichas técnicas del banco de enderezado deben estar completas

Las fichas técnicas del banco de enderezado deben estar actualizadas

El operario debe aprender a interpretar las fichas técnicas

Al estirar el vehículo se deben realizar y documentar las mediciones antes, durante y después del proceso

Se debe aplicar el tipo de soldadura que especifica el fabricante (Ver manual técnico del fabricante)

PROCESO O REALIZACIÓN DE TRABAJOS



Los operadores necesitan capacitación para la calibración de la punteadora (regulación de corriente, presión y tiempo)

Se deben realizar solapes en las sustituciones parciales, con el fin de brindar mayor resistencia a la reparación No se deben utilizar en exceso materiales de relleno (Masillas), la aplicación máxima permitida es de 500 micras

Se deben utilizar productos anticorrosivos como antigravilla o body shut en partes bajas y cera de cavidades para zonas inaccesibles

Los operarios deben capacitarse para saber identificar los plásticos para su correcta reparación Los operarios deben capacitarse para saber reparar termoplásticos y termofijos

EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL AREA DE PINTURA

El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de lavadora de pistolas

1

EQUIPO Y HERRAMIENTA SUGERIDA PARA EL ÁREA DE PINTURA



El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de sistema de respiración autónomo	1
LABORATORIO DE COLORÍSTICA	
SEGURIDAD E HIGIENE EN EL AREA DE PINTURA	
Se debe de contar con un lava ojos y una regadera dentro del área de pintura, preferentemente cercanos al laboratorio de colorística y a la cabina	
PLANEACIÓN Se debe tener implementado un sistema de control de inventarios que lleve los máximos y mínimos en los consumibles del área de pintura, evitando retrazos	

al terminarse de improviso alguno de ellos

PUESTOS DE TRABAJO



PROCESO	U DEVI	17 A CIÓN	DE TE	ING

El taller / agencia debe contar con las fichas técnicas de los productos que utiliza en el área de pintura

Se deben realizar pruebas de check color

Se debe implementar un método que controle el espesor de la masilla aplicada durante la reparación (ejemplo: medidor de espesoes)

	MECÁNICA DE COLISIÓN	
El taller / agencia requiere la siguiente cantidad de dolies (por pares)		1
Zi alio, i agonia i oquio i a againi a cantidad do dello (por pareo)	SERVICIOS AL CLIENTE	
SIST	EMA DE VALUACIÓN DE DAÑOS	

SOLICITUD Y RECEPCIÓN DE REFACCIONES

CONTROL DE DESECHOS

CESVIMÉXICO S.A.